*IMÁGENES REFERENCIALES *LOS VALORES PRESENTADOS SON APROXIMADOS EN CONDICIONES ÓPTIMAS DE MANEJO

CAMPERA 250-R

B52 MOTORCYCLES

CERTIFICACION EURO 3



FICHA TÉCNICA

- LUCES LED
- TABLERO DIGITAL
- PROTECTOR DE TIMÓN BAR PADS
- ASIENTO ANTIDESLIZANTE
- BOCAMAZA DE COMPETICIÓN

MOTOR	250 cc | 4 TIEMPOS | OHC | 04 VÁLVULAS
POTENCIA	22 HP
TORQUE	20 Nm
SISTEMA DE ENCENDIDO	CDI
REFRIGERACIÓN	AIRE
ARRANQUE	ELÉCTRICO / MECÁNICO
TRANSMISIÓN	MECÁNICA DE 5 VELOCIDADES
CAPACIDAD DE TANQUE	7.8 LITROS
SUSPENSIÓN DEL / POST	BARRAS INVERTIDAS REGULABLE DE 48 mm TRIPLE CLAMP ANODIZADO / MONOSHOCK REGULABLE CON DAMPING Y SISTEMA PROLINK
FRENOS DEL / POST	DISCO VENTILADOS / DISCO VENTILADOS
LUCES	LED
NEUMÁTICO DEL / POST	80 - 100 - 21 / 110 - 100 - 18
AROS DEL / POST	ALUMINIO ALTA RESISTENCIA / ALUMINO ALTA RESISTENCIA
LARGO / ANCHO / ALTO	2190 mm / 835 mm / 1250 mm
DIMENSIÓN DEL ASIENTO AL PISO	91 cm
ADICIONALES DESTACABLES	FULL SISTEMA DE ESCAPE EN ACERO INOXIDABLE KIT DE PLASTIQUERIA DE ALTA RESISTENCIA COMANDO DE LUCES HERMÉTICO BASCULANTE DE ALUMINIO

BULOS MOTORS