



**MONTESA
200**

B52
MOTORCYCLES

FICHA TÉCNICA

▪ TABLERO DIGITAL	▪ PROTECTOR DE BARRAS TELESCÓPICAS	▪ PARRILLA TRASERA	▪ PROTECTOR DE MANOS CON LUCES LED	▪ LUCES EXPLORADORAS	▪ SLIDERS
MOTOR	200 cc 4 TIEMPOS OHV CON BALANCEADOR				
POTENCIA	16 HP				
SISTEMA DE ENCENDIDO	CDI 12V				
REFRIGERACIÓN	AIRE				
ARRANQUE	ELÉCTRICO / MECÁNICO				
TRANSMISIÓN	MECÁNICA DE 5 VELOCIDADES				
VELOCIDAD MÁXIMA	100 km/h				
CAPACIDAD DE TANQUE	3.17 gal				
RENDIMIENTO APROX. POR GALÓN	110 km				
AUTONOMIA	348 km				
SUSPENSIÓN DEL / POST	HORQUILLAS TELESCÓPICAS / MONOSHOCK				
FRENOS DEL / POST	DISCO / TAMBOR				
FAROS DEL / POST	LED / LED				
NEUMÁTICO DEL / POST	110 - 100 - 17 / 120 - 100 - 17				
ARO DEL / POST	FIERRO / FIERRO				
LARGO / ANCHO / ALTO	207 cm / 80 cm / 110 cm				
DIMENSIÓN DEL ASIENTO AL PISO	87 cm				