



**Apolonia**  
★180★

**B52**  
MOTORCYCLES

CERTIFICACION EURO 3  
**E3**

## FICHA TÉCNICA

■ **TABLERO DIGITAL**

■ **CARGADOR USB**

■ **FARO LED PRINCIPAL**

■ **AROS HELICOIDALES**

MOTOR

180 cc | 4 TIEMPOS | OHC

POTENCIA

14.48 HP

SISTEMA DE ENCENDIDO

CDI

REFRIGERACIÓN

AIRE

ARRANQUE

ELÉCTRICO / MECÁNICO

TRANSMISIÓN

MECÁNICA DE 5 VELOCIDADES

VELOCIDAD MÁXIMA

115 km/h

CAPACIDAD DE TANQUE

2.83 gal

RENDIMIENTO APROX. POR GALÓN

110 km

AUTONOMIA

311 km

SUSPENSIÓN DEL / POST

HORQUILLAS TELESCÓPICAS / DOBLE AMORTIGUADOR

FRENOS DEL / POST

DISCO / TAMBOR

FAROS DEL / POST

LED / LED

NEUMÁTICO DEL / POST

90 - 90 - 17 / 110 - 80 - 17

ARO DEL / POST

METÁLICO CON RAYOS

LARGO / ANCHO / ALTO

198 cm / 83 cm / 112 cm

DIMENSIÓN DEL ASIENTO AL PISO

75 cm

**BULOS**  
MOTORS