

**MOTOX
200**

B52
MOTORCYCLES

CERTIFICACION EURO 3
E3



FICHA TÉCNICA

■ **TABLERO
DIGITAL**

■ **PROTECTOR
DE BARRAS
TELESCÓPICAS**

■ **PARRILLA
TRASERA**

■ **SLIDER**

■ **PROTECTOR
DE MANUBRIO**

MOTOR	200CC 4 TIEMPOS OHV
POTENCIA	16 HP
SISTEMA DE ENCENDIDO	CDI 12V
REFRIGERACIÓN	AIRE
ARRANQUE	ELÉCTRICO / MECÁNICO
TRANSMISIÓN	MECÁNICA DE 5 VELOCIDADES
VELOCIDAD MÁXIMA	110 KM/H
CAPACIDAD DE TANQUE	3.17 GL
RENDIMIENTO APROX. POR GALÓN	110 KM
AUTONOMIA	348 KM
SUSPENSIÓN DEL / POST	HORQUILLAS TELESCÓPICAS / MONOSHOCK
FRENOS DEL / POST	DISCO / TAMBOR
FAROS DEL / POST	LED / HALÓGENO
NEUMÁTICO DEL / POST	19 PULGADAS / 17 PULGADAS
ARO DEL / POST	FIERRO / FIERRO
LARGO / ANCHO / ALTO	207 CM / 78 CM / 117 CM
DIMENSIÓN DEL ASIENTO AL PISO	87 CM