

**MOTOX  
200**

**B52**  
MOTORCYCLES

CERTIFICACION EURO 3  
**E3**



## FICHA TÉCNICA

■ **TABLERO  
DIGITAL**

■ **PROTECTOR  
DE BARRAS  
TELESCÓPICAS**

■ **PARRILLA  
TRASERA**

■ **SLIDER**

■ **PROTECTOR  
DE MANUBRIO**

|                               |                                     |
|-------------------------------|-------------------------------------|
| MOTOR                         | 200CC 4 TIEMPOS OHV                 |
| POTENCIA                      | 16 HP                               |
| SISTEMA DE ENCENDIDO          | CDI 12V                             |
| REFRIGERACIÓN                 | AIRE                                |
| ARANQUE                       | ELÉCTRICO / MECÁNICO                |
| TRANSMISIÓN                   | MECÁNICA DE 5 VELOCIDADES           |
| VELOCIDAD MÁXIMA              | 110 KM/H                            |
| CAPACIDAD DE TANQUE           | 3.17 GL                             |
| RENDIMIENTO APROX. POR GALÓN  | 110 KM                              |
| AUTONOMIA                     | 348 KM                              |
| SUSPENSIÓN DEL / POST         | HORQUILLAS TELESCÓPICAS / MONOSHOCK |
| FRENOS DEL / POST             | DISCO / TAMBOR                      |
| FAROS DEL / POST              | LED / HALÓGENO                      |
| NEUMÁTICO DEL / POST          | 19 PULGADAS / 17 PULGADAS           |
| ARO DEL / POST                | FIERRO / FIERRO                     |
| LARGO / ANCHO / ALTO          | 207 CM / 78 CM / 117 CM             |
| DIMENSIÓN DEL ASIENTO AL PISO | 87 CM                               |
| PESO / CARGA ÚTIL             | 126 KG / 150 KG                     |